

**Zapytanie ofertowe w ramach projektu „Rozbudowa parku maszynowego w celu poszerzenia oferty firmy Aleks-Tech” planowanego do realizacji ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w Programie Operacyjnym Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020 (Oś priorytetowa 1 Przedsiębiorstwa i innowacje; Działanie 1.5 „Rozwój produktów i usług w MŚP”; Poddziałanie 1.5.1 „Rozwój produktów i usług w MŚP – konkurs horyzontalny”; Schemat 1.5 A Wsparcie innowacyjności produktowej i procesowej MŚP**

## **Dostawa 4 osiowej obrabiarki CNC**

**POSTĘPOWANIE NR 003/2016**

## SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

### I.1. Nazwa i adres Zamawiającego

ŚWIERGOCKI SEBASTIAN ALEKS-TECH

Adres Ostrawa 5, 56-210 Wąsosz

NIP 699-128-57-21

tel. 509 939 169

### I.2. Określenie kodów CPV dotyczących przedmiotu zamówienia

42632000-5 Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu

## SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

### II.1. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

### II.2.

1. Po rozpatrzeniu złożonych ofert, Zamawiający zleci dostawę będącą przedmiotem niniejszego zapytania Wykonawcy, który złoży najkorzystniejszą ofertę.

#### II.2.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

Tytuł projektu: **Rozbudowa parku maszynowego w celu poszerzenia oferty firmy Aleks-Tech**

Zadanie – Zakup nowych maszyn w celu zwiększenia konkurencyjności firmy

#### II.2.2. Określenie przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa **4 osiowej obrabiarki CNC** spełniającego następujące wymagane przez Zamawiającego **minimalne** parametry:

1 Elektrowrzeciono moc (kW )

Min. 5,5 maks 8

2. Max prędkością obrotowa elektrowrzeciona (obr/min)

Min 12 000 maks. 24000

3 Długości osi centrum:

w osi X (długość, mm):

min. 7000 maks 8000

w osi Y (szerokość, mm):

min 750 maks. 1000

w osi Z (wysokość, mm):

min 420 maks. 500 mm

4 Prędkość w osi X: m/min

min 50 maks 70

prędkość w osi Y, m/min:

min 40 maks. 50

prędkość w osi Z, m/min:

min 20 maks. 30

4. Parametry robocze pracy osi centrum:

max zakresy robocze głowicy narzędziowej:

w osi X, mm:

min. 6980 maks. 7980

w osi Y, mm:

min 225 maks 2750

w osi Z, mm:

min.200 maks. 250

(tolerancja pracy min +/- 0,2 mm maks. 0,3 mm) w osi obrotu: 180°

1.Cyfrowe czteroosiowe sterowane numerycznie centrum obróbcze do profili z aluminium, stopów lekkich metali i PCV.

2.Menu ekranowe operatora oparte na makrach przyporządkowanych do konkretnych operacji obróbczych.

3.System operacyjny komputera przemysłowego (industrial PC) centrum oparty na platformie

Windows (wersja licencji OEM)

4. Oprogramowanie wykonawcze z wykorzystaniem funkcji makr z możliwością generowania nowych makr za pomocą standardu CAD CAM wraz z możliwością importu funkcji z plików DXF. Oprogramowanie stanowi integralną część urządzenia.

5. Posuw korpusu narzędziowego oparte na prowadnicach i łożyskach liniowych, napęd korpusu narzędziowego i jego pozycjonowanie za pomocą serwonapędów, przeniesienie napędu korpusu narzędziowego za pomocą wysoko dokładnych śrub bezluzowych

6. Kontrola pozycji zacisków pneumatycznych

7. Automatyczny magazynek narzędziowy na 10 narzędzi umieszczony w tylnej części jednego korpusu narzędziowego z automatyczną wymianą narzędzi

8. Wykonywanie detali o długości 7000 mm , szerokości 1000 mm w 4 osiach, w pracy dwustrefowej

9. Kontrola pracy 4 osi centrum

Przez dostawę Zamawiający rozumie wykonanie przez dostawcę również następujących czynności: załadunek, transport, rozładunek, montaż i uruchomienie urządzenia w siedzibie Zamawiającego. Dostawa obejmuje również przeszkolenie pracowników Zamawiającego z obsługi urządzenia (w siedzibie Zamawiającego).

- Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne (**np. użycie materiałów i rozwiązań technologicznych o standardach lepszych od zaproponowanych w zapytaniu**), z takim zastrzeżeniem, iż zaproponowane rozwiązania muszą spełniać założenia i być zaakceptowane przez Zamawiającego.
- Dla udowodnienia Zamawiającemu równoważności zaproponowanego rozwiązania Wykonawca zobowiązany jest przedstawić Zamawiającemu dokumenty, które w sposób jednoznaczny potwierdzą, iż zaproponowane rozwiązanie jest rozwiązaniem lepszym od opisanego w zapytaniu ofertowym jako system odniesienia.
- W razie wątpliwości co do równoważności rozwiązania, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia wyjaśnień lub dodatkowych dokumentów oraz zleci, jeżeli będzie to konieczne sporządzenie opinii w tym zakresie biegłemu.

### II.2.3 Warunki

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty częściowej.
3. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty wariantowej.
4. Termin związania ofertą: 30 dni.
5. Zamawiający informuje, że nie może udzielać zamówienia podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - b) Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
  - c) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - d) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

### II.3. Składanie ofert:

1. Oferty należy złożyć do dnia 12.09.2016 r.
2. Oferty należy złożyć w siedzibie Zamawiającego tj.: Ostrawa 5, 56-210 Wąsosz lub drogą elektroniczną na adres email: [biuro@aleks-tech.pl](mailto:biuro@aleks-tech.pl).
3. Oferta na wykonanie zadań powinna zawierać co najmniej:
  - a. Formularz oferty zgodny ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
  - b. Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi zgodny ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania.
  - c. Specyfikację techniczną dostarczanego sprzętu potwierdzającą spełnienie przez niego wymaganych przez Zamawiającego parametrów technicznych określonych w opisie przedmiotu zamówienia.
4. Koszt przygotowania i dostarczenia oferty pokrywa Oferent.
5. Oferty, jakie wpłyną po terminie, zostaną zwrócone do Oferentów bez ich oceny, jako nieważne.

### II.4. Tryb rozpatrzenia ofert:

1. Zamawiający przewiduje, że oferty przedłożone w terminie zostaną przeanalizowane przez niego w terminie do 10 dni roboczych od daty złożenia ofert.
2. Zamawiający w trakcie analizy ofert może wystąpić do Oferenta o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na obiektywną ocenę oferty.
3. Dla odpowiedzi związanych z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 3 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienie.
4. Po dokonaniu analizy ofert oraz rozpatrzeniu – zgodnie z zasadą konkurencyjności – przedłożonych ofert, Zamawiający poinformuje mailowo Oferentów, którzy złożyli oferty o wyborze najkorzystniejszej oferty oraz zamieści informację o tym na swojej stronie internetowej.

## II.5. Kryteria oceny ofert:

1. Spełnienie warunków określonych w pkt. II.2. Wymagania dotyczące Oferentów
2. Cena = 100%
3. W toku dokonywania badania i oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień treści złożonych przez niego ofert.
4. Zamawiający będzie oceniał oferty, które nie podlegają odrzuceniu, według następujących kryteriów:

Cena – 100 %

W kryterium tym zostanie zastosowany wzór:

$$\text{Ocena punktowa} = \frac{\text{najniższa cena ofertowa brutto}}{\text{cena oferty badanej brutto}} \times 100 \text{ pkt}$$

5. Do oceny będą brane pod uwagę ceny oferty brutto
6. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, spośród ofert spełniających warunki określone w pkt. II.2, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

## SEKCJA III: INFORMACJE DODATKOWE

### III.1. Finansowanie projektu:

Zamawiający informuje, że projekt zamierza realizować z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego – Program Operacyjny Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020.

### III.2. Korespondencja

Wszelka korespondencja w formie pisemnej związana z przygotowaniem i złożeniem ofert musi być doręczona do Zamawiającego na adres:

Ostrawa 5, 56-210 Wąsosz

lub drogą elektroniczną na adres email: [biuro@aleks-tech.pl](mailto:biuro@aleks-tech.pl)

- 1) Zamawiający nie jest zobligowany do prowadzenia postępowania według ustawy Prawo zamówień publicznych.
- 2) Treść zapytania jest dostępna na stronie internetowej Zamawiającego – <http://www.alekstech.pl/> oraz w siedzibie Zamawiającego - Ostrawa 5, 56-210 Wąsosz.
- 3) Zaproszenie do składania ofert będzie rozesłane do Oferentów drogą mailową.
- 4) Osoba wyznaczona do kontaktu z oferentami - Sebastian Świergocki, e-mail: [sswiergocki@wp.pl](mailto:sswiergocki@wp.pl). Na pytania techniczne Zamawiający będzie udzielał odpowiedzi drogą mailową, pod warunkiem, że pytania wpłyną nie później niż na 5 dni przed datą ostateczną złożenia ofert.
- 5) Jeżeli odpowiedzi na pytania lub zgłoszone problemy będą wiązały się ze zmianą warunków zamówienia, wszyscy uczestnicy zapytania zostaną powiadomieni o zmianach drogą mailową na adresy, na jakie zostały wysłane zapytania ofertowe.
- 6) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

### III.3. Termin i miejsce wykonania zamówienia

Najpóźniejszy termin realizacji dostawy: 30.06.2017 r.

Miejsce realizacji dostawy: Ostrawa, 56-210 Wąsosz

### III.4. Istotne dla stron postanowienia umowy

1. Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w formie aneksu w przypadku:
  - a) gdy ze strony Instytucji Pośredniczącej pojawi się konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Oferenta,
  - b) istotnych zmian w zakresie przedmiotu i sposobu realizacji Umowy niespowodowanych działaniem lub zaniechaniem którejkolwiek ze Stron Umowy,
  - c) Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian w przypadku wystąpienia siły wyższej, co uniemożliwia wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z SZ. Przez siłę wyższą rozumie się zdarzenie, którego strony nie mogły przewidzieć, któremu nie mogły zapobiec ani przeciwdziałać, a które uniemożliwia stronom wykonanie w części lub w całości ich zobowiązań, w szczególności: wojna, działania wojenne, działania wrogów zewnętrznych; terroryzm, rewolucję, przewrót wojskowy lub cywilny, wojnę domową; skutki zastosowania amunicji wojskowej, materiałów wybuchowych, skażenie radioaktywne, z wyjątkiem tych, które mogą być spowodowane użyciem ich przez Oferenta; klęski żywiołowe, jak huragany, powodzie, trzęsienie ziemi; bunty, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Oferenta; inne wydarzenia losowe.
2. Niniejsze zapytanie oraz określone w nich warunki mogą być przez Zamawiającego zmienione lub odwołane.

#### **SEKCJA IV: Załączniki**

1. Załącznik nr 1 Formularz oferty
2. Załącznik Nr 2 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

## Załącznik nr1 Formularz oferty

.....  
.....  
.....  
.....

(nazwa i adres Oferenta)

.....  
(miejsowość i data)

### FORMULARZ OFERTY POSTĘPOWANIE NR 003/2016

#### Dostawa 4 osiowej obrabiarki CNC

**Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.**

my niżej podpisani:

.....  
.....

działając w imieniu i na rzecz:

.....  
.....

*(nazwa (firma) dokładny adres Oferenta/Oferentów); w przypadku składania oferty przez podmioty występujące wspólnie podać nazwy (firmy) i dokładne adresy wszystkich podmiotów składających wspólną ofertę)*

1. **SKŁADAMY OFERTĘ** na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Specyfikacją Zamówienia i oświadczamy, że wykonamy go na warunkach w niej określonych.
2. **OŚWIADCZAMY**, że naszym pełnomocnikiem dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

.....  
.....  
*(wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)*

3. **OFERUJEMY** realizację całego przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia za łączną CENĘ  
NETTO ..... zł (słownie: ..... złotych)  
BRUTTO ..... zł (słownie: ..... złotych)  
Szczegółowa specyfikacja oferowanej przez nas dostawy stanowi załącznik do niniejszego dokumentu.
4. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Zamówienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte, określonymi w Specyfikacji Zamówienia i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do realizacji zamówienia zgodnego z niniejszą ofertą, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego oraz na warunkach określonych w Specyfikacji Zamówienia.
5. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania/dostawy przedmiotu zamówienia najpóźniej do ..... r.
6. **UWAŻAMY SIĘ** za związanych niniejszą ofertą przez czas wskazany w Specyfikacji Zamówienia, tj. przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.

7. **OŚWIADCZAMY**, że niniejsza oferta jest jawna, za wyjątkiem informacji zawartych na stronach .....\* , które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być ogólnodostępne.
8. **WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ** w sprawie niniejszego postępowania należy kierować do:  
Imię i nazwisko .....  
Adres: .....  
Telefon: .....  
Fax: .....  
Adres e-mail: .....
9. **OFERTĘ** niniejszą składamy na \_\_\_\_\_ kolejno ponumerowanych stronach, oraz dołączamy do niej następujące oświadczenia i dokumenty:  
1).....  
2).....  
3).....  
4).....

\_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(pieczęć i podpis Oferenta)

\*Niepotrzebne skreślić



Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

**POSTĘPOWANIE NR 003/2016**

**Dostawa 4 osiowej obrabiarki CNC**

.....  
Pieczęćka Oferenta

Miejscowość, data

**Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi**

Oświadczam, iż podmiot składający ofertę nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Pomiędzy Zamawiającym a Oferentem nie istnieją wymienione powyżej powiązania.

.....  
Podpis